

Caratteristiche Armadi RFID di Terze Parti che consentano successiva ingegnerizzazione.

1. Dimensioni e Struttura Esterna

- Dimensioni: Lunghezza 200 cm, profondità 90 cm, altezza 220 cm. o moduli che garantiscano medesimo volume.



- Colore e finitura: RAL 6019, finitura antibatterica (verniciatura epossidica medicale o acciaio inox satinato)
- Materiali: ignifughi, atossici, conformi alle normative ISO per ambienti sanitari
Struttura: almeno 4 ripiani regolabili in altezza
- Superfici: facilmente lavabili e resistenti ai disinfettanti
- Spigoli: stondati per sicurezza e igiene
- Serratura: apertura manuale con chiave meccanica di emergenza
- Altezza dei ripiani regolabile per adattarsi alle dimensioni delle protesi e facilitare l'accesso agli operatori di diverse altezze
- Vano per alloggiamento centralina di controllo e batteria di backup facilmente accessibile per manutenzione
- Conformità alla normativa CE

2. Predisposizione Tecnologica

- Alloggiamento interno per:
 - Centralina di controllo

- Batteria di backup (autonomia ≥ 3 ore)
- Alimentazione in bassa tensione
- Predisposizione per:
 - Antenne e controller RFID UHF (standard ISO 18000-6C)
 - Sensori porta (stato apertura/chiusura)
 - Sensore temperatura interna
- Compatibilità software: piena integrazione con piattaforme di tracciabilità

3. Interfaccia e Comunicazione

- Connettività: centralina dotata di Wi-Fi
- Terminale portatile fornito, con interfaccia grafica semplificata per operazioni di carico/scarico/prova
- Interfacce software:
 - API REST (preferibile)
 - MQTT, SOAP o SDK proprietari (alternativi)
- Formati dati supportati: JSON, XML, CSV
- Funzionalità remote:
 - Comandi apertura porta
 - Illuminazione LED per guida operatore
 - Trasmissione stato armadio
 - Aggiornamento firmware da remoto

4. Tracciabilità Interna e Accesso Controllato

- Deve permettere l'identificazione locazioni:
 - Codici a barre secondo standard GS1
 - LED guida associati alle locazioni
- Serrature elettromagnetiche abilitabili solo per utenti autorizzati
- Monitoraggio continuo apertura/chiusura

- Accesso controllato e documentato tramite terminale portatile

5. Requisiti di Ingegnerizzazione e Supporto

- Integrazione con software tramite:
 - Documentazione API fornita
 - Supporto tecnico attivo per test e personalizzazione
- PoC test di lettura RFID, stabilità connessione e sicurezza informativa
- L'armadio deve disporre di API REST, SOAP o SDK documentati per consentire lo scambio dati con terze parti.
- È preferibile che supporti protocolli standard come HTTP, MQTT, TCP/IP.
- Compatibilità RFID
- I lettori RFID installati devono essere compatibili con i tag e le modalità di lettura gestite (UHF, ISO 18000-6C).
- I dati trasmessi devono essere in formato interoperabile (JSON, XML, CSV), per facilitare la decodifica e l'elaborazione da parte del software.
- Supporto Tecnico del Produttore
 - È fondamentale che il produttore fornisca supporto tecnico per l'integrazione, inclusa documentazione e accesso a test API, nella successiva fase di ingegnerizzazione

6. Servizi Accessori

- Installazione a carico del fornitore, con indicazione preliminare del posizionamento prese elettriche
- Formazione, se necessaria:
 - Almeno 1 giornata in presenza
 - Piattaforma e-learning H24 con contenuti multimediali
 - Rilascio certificato di partecipazione

Nota Finale

L'armadio proposto deve essere RFID-ready, facilmente integrabile nei flussi di tracciabilità del materiale protesico, e conforme agli standard normativi e tecnici di interoperabilità. Dovrà consentire l'ingegnerizzazione con tecnologia RFID da parte di terze parti.

Le caratteristiche sopra riportate garantiscono un'elevata funzionalità, sicurezza e adattabilità alle esigenze sanitarie dell'Istituto.